

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер сервисного локомотивного депо
Боготол-Сибирский филиала «Восточно-Сибирский»
ООО «ЛокоТех-Сервис»


В.Б. Яшин
«20» сентября 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор краевого государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Боготольский техникум транспорта»


Ф. Францевич
«20» сентября 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
профессионального образования по профессии
23.01.10 «Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава»
краевого государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Боготольский техникум транспорта»
по программе базовой подготовки

Квалификации: «Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах
технического обслуживания», «Слесарь по ремонту подвижного состава»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: **технический**
*при реализации программы
среднего общего образования*

1. Пояснительная записка

1.1. Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Боготольский техникум транспорта» по профессии **23.01.10 «Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава»** разработан на основе:

- федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 696 от 2 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции № 29751 от 20 августа 2013 г.;
- «Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291;
- приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259);
- приказа Министерства образования и науки РФ от 9 апреля 2015 г. № 389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- приказа Министерства образования и науки РФ от 7 июня 2017 г. N 506 "О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования, утвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 5 марта 2004 г. N 1089"

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий.

Обучение начинается 1 сентября 2019 года и заканчивается 30 июня 2022 года.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, и не учитываются при расчете объемов учебного времени.

Продолжительность учебной недели – шестидневная. Продолжительность занятий - 45 мин.

Типовая структура учебного года:

продолжительность учебного года на I, II, курсах - 52 недели, на III курсе - 43 недели, зимние каникулы - 2 недели, летние каникулы - 11 недель, учебная практика - 11 недель, производственная практика - 28 недель, промежуточная аттестация на I курсе - 1 неделя, на II курсе - 2 недели, на III курсе - 2 недели, государственная итоговая аттестация - 2 недели.

Военные сборы проводятся за счет недели летних каникул на II курсе.

1.3. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

1.4. Формы и порядок промежуточной аттестации выбираются образовательным учреждением самостоятельно.

Формами промежуточной аттестации по дисциплинам общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального учебных циклов являются зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Для профессиональных модулей обязательной формой промежуточной аттестации является экзамен (квалификационный), который проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и проверяет готовность обучающегося к выполнению конкретного вида профессиональной деятельности и сформированность компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС». Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. По составным элементам программы профессионального модуля также предусмотрена промежуточная аттестация: по МДК - в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной или производственной практике - в форме дифференцированного зачета.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

При проведении зачета уровень подготовки обучающегося фиксируется словом «зачет». При проведении дифференцированного зачета и экзамена уровень подготовки обучающегося оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

Итогом экзамена (квалификационного) является решение, констатирующее готовность или не готовность к выполнению конкретного вида профессиональной деятельности (ВПД).

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

На экзамены выносятся дисциплины общеобразовательного учебного цикла: «Математика», «Русский язык», «Физика»; профессионального учебного цикла: МДК «Конструкция, устройство, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава», «Виды и технология диагностики технического состояния узлов и деталей подвижного состава».

На подготовку к экзаменам обучающимся отводится не менее 2-ух дней.

1.5. Общеобразовательные учебные дисциплины.

В учебном плане предусмотрены общеобразовательные учебные дисциплины: общие и по выбору из обязательных предметных областей ФГОС среднего общего образования. Общие общеобразовательные учебные дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия».

По выбору из обязательных предметных областей общеобразовательные учебные дисциплины: «Информатика», «Физика», «Химия», «Обществознание (вкл. экономику и право)», «Биология», «География», «Экология».

1.6. Дополнительные учебные дисциплины.

В учебном плане введены дополнительные учебные дисциплины: «Психология» (37 аудиторных часов), «Технология» (45 аудиторных часов), «Эффективное поведение на рынке труда» (62 аудиторных часа).

Вне сетки учебного плана предусмотрено выполнение индивидуальных проектов по дисциплинам общеобразовательного учебного цикла.

1.7. Текущий контроль знаний по дисциплинам и профессиональным модулям образовательной программы проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину/профессиональный модуль, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Методы текущего контроля знаний конкретизируются в рабочих программах учебных дисциплин/профессиональных модулей. Рекомендуемая шкала отметок результатов текущего контроля знаний – пятибалльная: 5(отлично), 4(хорошо), 3(удовлетворительно), 2(неудовлетворительно).

1.8. **Вариативная часть** в количестве 144 часов распределена на изучение учебных дисциплин: «Общий курс железных дорог», «Автотормоза», «Приборы безопасности», «Правила технической эксплуатации и инструкции», не предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом.

Основной задачей дисциплины «Общий курс железных дорог» (34 часа) является изучение взаимодействия всех хозяйств и подразделений железнодорожного транспорта.

Рассматриваются вопросы, связанные с историей и перспективами развития железнодорожного транспорта в целом и локомотивного хозяйства в отдельности. Реструктуризация ОАО РЖД требует знаний слесаря по ремонту подвижного состава о структуре управления ремонтными подразделениями. Исходя из требований Правил технической эксплуатации железных дорог, слесарь должен знать устройство верхнего строения пути, стрелочных переводов, виды подвижного состава и искусственных сооружений. В ходе изучения дисциплины «Общий курс железных дорог» слесарю необходимы знания о системе энергоснабжения железных дорог, об устройстве сигнализации, централизации и блокировки, об организации движения поездов, о порядке проведения маневровой работы, о поездных сигналах, сигнальных знаках и указателях.

Основной задачей дисциплины «Автотормоза» (44 часа) является изучение устройства, принципа действия и ремонта пневматического оборудования подвижного состава. Изучение автоматических тормозов как отдельной дисциплины в общей программе подготовки слесарей по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта обусловлено тем, что в ремонтных локомотивных депо цех по ремонту пневматического оборудования является одним из основных цехов, выполняющих все виды обслуживания и ремонта автотормозного и другого пневматического оборудования. Курс «Автотормоза» включает в себя следующие разделы: назначение и расположение пневматического оборудования; устройство и действие приборов управления и торможения, приборов питания сжатым воздухом, воздухопроводов и его арматуры, проверка и испытание пневматической системы в целом и ее отдельных узлов, ремонт и регулировка пневматического оборудования.

Основной задачей дисциплины «Приборы безопасности» (34 часа) является изучение принципа действия, ремонта и технического обслуживания приборов безопасности, а также устройств, контролирующих состояние подвижного состава.

Дисциплина «Приборы безопасности» включает в себя следующие разделы: «Автоматическая локомотивная сигнализация», «Устройство контроля бдительности машиниста», «Система автоматического управления торможением», «Комплекс локомотивных

устройств безопасности», «Контроль несанкционированного отключения ЭПК (КОН)», «Комплекс технических средств модернизации (КТСМ)», «Устройство контроля схода подвижного состава (УКСПС)».

Программа дисциплины «Правила технической эксплуатации и инструкции» (32 часа) построена на изучении основных положений по технической эксплуатации железных дорог и порядке действий работников железнодорожного транспорта в стандартных и нестандартных ситуациях. В ходе реализации программы изучаются общие обязанности работников железнодорожного транспорта, основные размеры, нормы содержания важнейших сооружений и требования, предъявляемые к ним. Программа предусматривает изучение требований ПТЭ к подвижному составу, неисправности подвижного состава, при которых запрещена его выдача на линию. Программа включает в себя раздел, в котором изучается система видимых и звуковых сигналов для передачи приказов и указаний, относящихся к движению поездов и маневровой работе, а также типов сигнальных приборов, при помощи которых эти сигналы подаются.

1.9. Учебная практика и производственная практика.

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика проводится на базовом предприятии: сервисном локомотивном депо Боготол-Сибирский филиала Восточно-Сибирский ООО «ЛокоТех-Сервис». В период проведения производственной практики на обучающихся распространяются правила внутреннего трудового распорядка предприятия.

1.10. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Лицам, завершившим обучение, и прошедшим государственную итоговую аттестацию выдается диплом о среднем профессиональном образовании с получением среднего общего образования.

2. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (в неделях)

Курс	Обучение по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промокурсовая аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	3	0	1	0	11	52
II курс	32	4	3	2	0	11	52
III курс	8	4	25	2	2	2	43
Всего	77	11	28	5	2	24	147

3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Штатное	Наименование учебных циклов, разделов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной аудиторной учебной нагрузки по курсам и семестрам (час, в сем.)									
			Максимальная	Специализированная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная			I КУРС		ИТОГО ЧАСОВ ЗА I КУРС	II КУРС		ИТОГО ЧАСОВ ЗА II КУРС	III КУРС		ИТОГО ЧАСОВ ЗА III КУРС	
					Всего занятий	в т.ч. лекций, семинаров, уроков	в т.ч. лабораторных и практических занятий	1 сем.	2 сем.		3 сем.	4 сем.		5 сем.	6 сем.		
								17 нед.	23 нед.		17 нед.	22 нед.		17 нед.	20 нед.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	1а/1а,4а/1а,3а/7а,3а	3078	1026	2052	1404	648	442	583	1025	460	533	993				
	Базовые общеобразовательные учебные дисциплины	1а/1а,2а/1а,2а/6а,1а	2003	668	1335	937	398	272	452	724	297	314	611				
ОУД.01.	Русский язык	~ ~ ~ Д	171	57	114	106	8	34	28	62	30	22	52				
ОУД.02.	Литература	~ ~ ~ ДЗ	256	85	171	164	7	51	43	94	38	39	77				
ОУД.03.	Иностранный язык	~ ~ ~ ДЗ	256	85	171	111	60	17	49	66	53	52	105				
ОУД.04.	История	~ ~ ~ ДЗ	256	85	171	141	30	17	31	48	38	85	123				
ОУД.05.	Обществознание (вкл. экономику и право)	~ ~ ~ ДЗ	256	85	171	136	35	17	20	37	75	59	134				
ОУД.06.	Химия	~ ДЗ	171	57	114	98	16	34	80	114							
ОУД.07.	Биология	~ ~ ДЗ	54	18	36	26	10		36	36							
ОУД.08.	География	~ ДЗ	108	36	72	55	17	34	38	72							
ОУД.09.	Экология	~ ~ ДЗ	54	18	36	26	10		36	36							
ОУД.10.	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	259	88	171	10	161	51	60	111	37	23	60				
ОУД.11.	Основы безопасности жизнедеятельности	~ ~ ~ ДЗ	108	36	72	32	40	17	31	48	15	9	24				
ОУД.12.	Астрономия	~ ~ ~ ДЗ	54	18	36	32	4				11	25	36				
	Профильные общеобразовательные учебные дисциплины	~ ~ ~ /1а,2а	859	286	573	403	170	119	100	219	151	203	354				
ОУД.13.	Математика	~ ~ ~ Д	427	142	285	205	80	68	40	108	83	94	177				

ОУД.14	Физика	Э	270	90	180	155	25	34	40	74	38	68	106			
ОУД.15	Информатика	ДЗ	162	54	108	43	65	17	20	37	30	41	71			
	Дополнительные учебные дисциплины	ДЗ/ДЗ	216	72	144	64	80	51	31	82	12	16	28	34		34
УД.1.	Психология	ДЗ	55	18	37	17	20	17	20	37						
УД.2.	Технология	ДЗ	68	23	45	15	30	34	11	45						
УД.3.	Эффективное поведение на рынке труда	ДЗ	93	31	62	32	30				12	16	28	34		34
ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	ДЗ/ДЗ/ДЗ/ДЗ/ДЗ	632	196	436	281	155	119	97	216	46	34	80	140		140
ОП.01.	Основы технического черчения	З	52	15	37	22	15	17	20	37						
ОП.02.	Основы слесарных, слесарно-сборочных работ	З	63	18	45	33	12	34	11	45						
ОП.03.	Электротехника	З	62	25	37	17	20		13	13	24		24			
ОП.04.	Основы материаловедения	З	47	10	37	27	10	17	20	37						
ОП.05.	Допуски, посадки и технические измерения	З	47	10	37	22	15	17	20	37						
ОП.06.	Охрана труда	ДЗ	55	20	35	15	20		13	13	22		22			
ОП.07.	Основы информационных технологий в профессиональной деятельности	З	48	16	32	12	20							32		32
ОП.08.	Безопасность жизнедеятельности	З	42	10	32	24	8							32		32
ОП.09.	Общий курс железных дорог	З	51	17	34	24	10	34		34						
ОП.10.	Правила технической эксплуатации и инструкции	З	48	16	32	25	7				8	8	24			24
ОП.11.	Автогормоза	З	66	22	44	34	10							44		44
ОП.12.	Приборы безопасности	З	51	17	34	26	8					26	26	8		8
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ	ДЗ/ДЗ/ДЗ/ДЗ	1772	124	1648	128	1520	51	148	199	106	209	315	414	720	1134
ПМ.00	Профессиональные модули		1772	124	1648	128	1520	51	148	199	106	209	315	414	720	1134
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт основных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава	Эк	1328	96	1232	106	1126	51	148	199	106	209	315	178	540	718
МДК.01.01.	Конструкция, устройство, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	Э	284	96	188	106	82	51	40	91	34	29	63	34		34
УП.01.		ДЗ	324		324		324		108	108	72	72	144	72		72
ПП.01.		ДЗ	720		720		720					108	108	72	540	612

ПМ.02	Контроль качества отремонтированных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава	Эк	444	28	416	22	394							236	180	416	
МДК.02.01.	Виды и технологии диагностики технического состояния узлов и деталей подвижного состава	Эк	84	28	56	22	34							56		56	
УП.02		Эк	72		72		72							72		72	
ПП.02		Эк	288		288		288							108	180	288	
ФК.00	Физическая культура	ФК	80	40	40		40					16	16	24		24	
	ВСЕГО	Эк, ФК, ИД, ЗИ, ФК, АЗ	5562	1386	4176	1813	2363	612	828	1440	612	792	1404	578	720	1298	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация															2 нед.	
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год										лекции и МДК		1332		1152		288	
Государственная итоговая аттестация:								Всего		учебной практики		108		144		144	
Выпускная квалификационная работа										производственной практики				108		900	
										экзаменов				3		4	
										дифференцированных зачетов (без учета физической культуры)		4		9		5	
										зачетов (без учета физической культуры)		5		1		5	

СОГЛАСОВАНО

на методической комиссии
«31» августа 2019 г.

Заместитель директора по УПР
Методист

 А.А. Сидоров
 О.Н. Смирнова

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО
«Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава»

№	Наименование
1.	Кабинет основ материаловедения
2.	Кабинет электротехники
3.	Кабинет охраны труда
4.	Кабинет основ технического черчения
5.	Кабинет безопасности жизнедеятельности
6.	Лаборатория устройства и технического обслуживания подвижного состава
7.	Лаборатория автотормозов
8.	Кабинет естественных дисциплин
9.	Кабинет математики и информатики
10.	Кабинет русского языка и литературы
11.	Кабинет общественных дисциплин
12.	Слесарная мастерская
13.	Электромонтажная мастерская
14.	Спортивный зал
15.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
16.	Стрелковый тир
17.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
18.	Актовый зал

